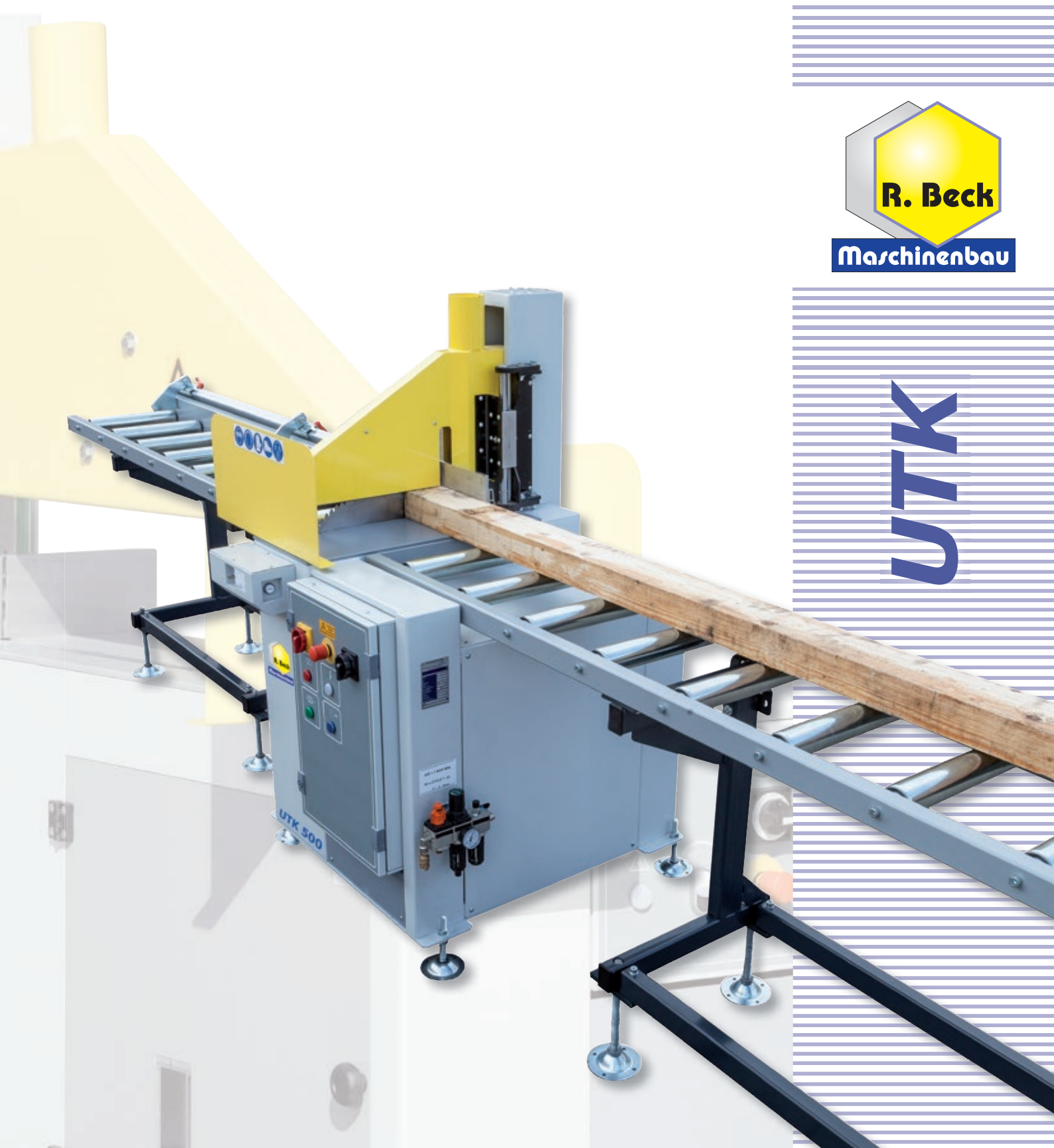




UTK



Scie à lame ascendante



UTK 350

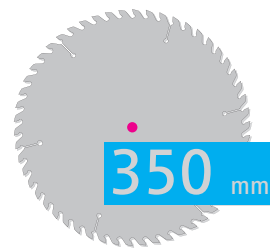
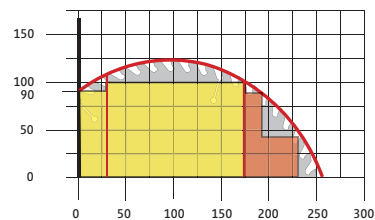


Diagramme de coupe



A	45	60	90	100	A B
B	230	210	180	125	

UTK 450

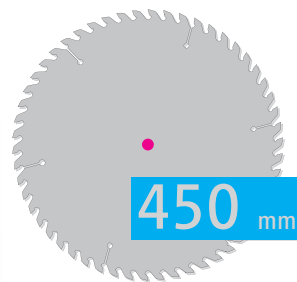
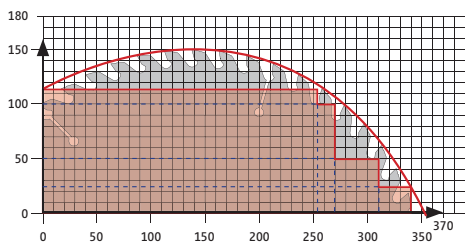


Diagramme de coupe



A	25	50	100	115	A B
B	340	320	280	260	

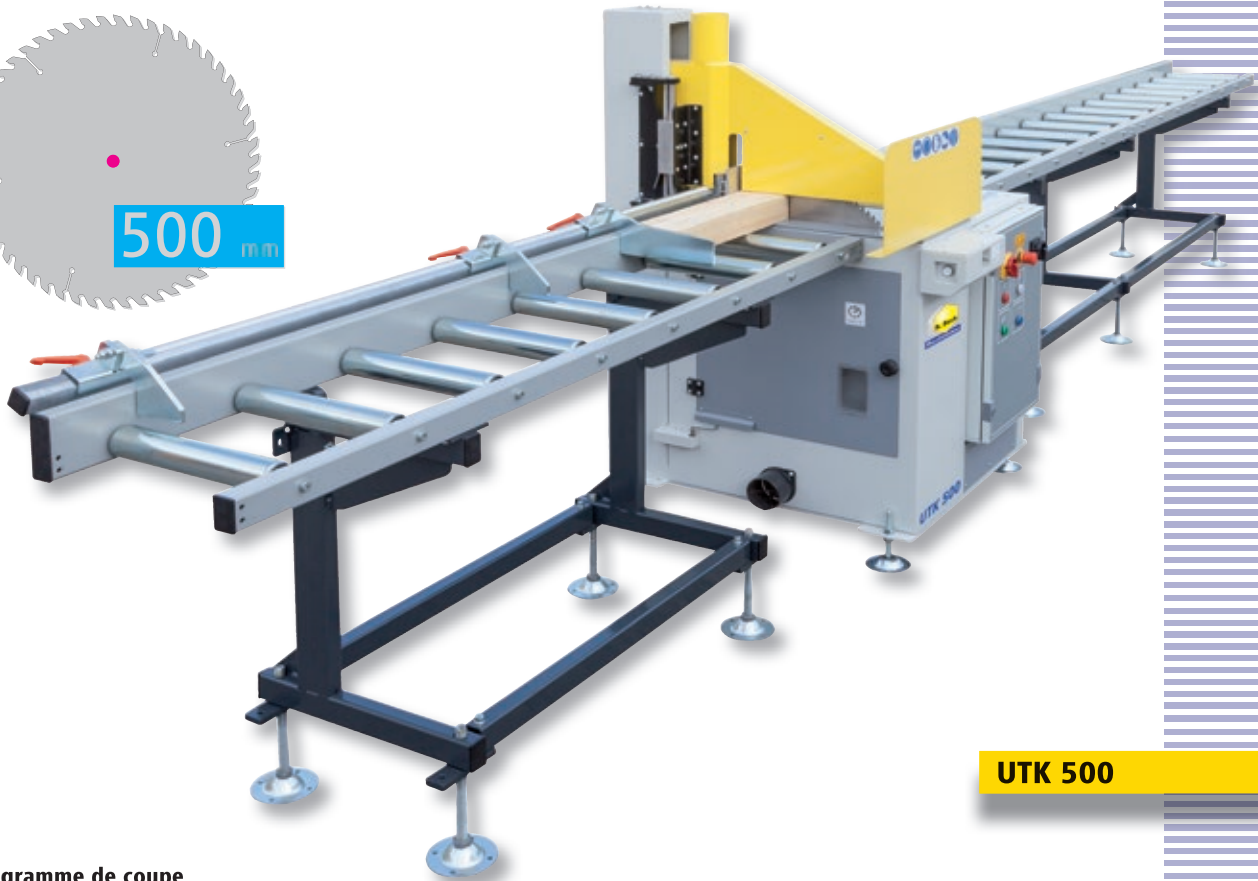
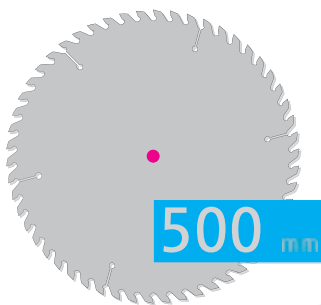
UTK

4 modèles – différents domaines de coupe – capacités de la machine adaptées – nombreuses options
Les scies à lame ascendante de Beck offrent une solution adaptée à différentes applications

- Construction mécano-soudée stable du châssis de la machine
- Double logement robuste de l'agrégat de sciage
- Grande porte à large ouverture pour un remplacement simple de la lame de scie
- Entraînement pneumatique pour la course de la lame
- Amortissement automatique du vérin cylindrique (absorbeur de chocs)
- Déclenchement du sciage par commande de sécurité bi manuelle
- Réglage continu de la vitesse de rotation de la lame de scie
- Réglage continu de la vitesse d'avance de la lame de scie
- Fixation automatique de la pièce lors de chaque coupe
- Découpe des pièces en toute sécurité et sans effort, même en utilisation continue
- Capot de protection pour recouvrement complet de l'agrégat de sciage (option)
- Ecran de protection devant la lame de scie
- Montée de la lame de scie par une unité d'avance pneumatique – pas de tirage manuel comme une scie radiale normale
- Après chaque coupe, la lame de scie descend automatiquement sous la table
- Amenages d'entrée et de butée avec divers systèmes de mesure pour support sécurisé des pièces et une coupe précise
- Démarrage étoile/triangle par interrupteur électrique tournant
- Rails de guidage en alu (pièce d'usure) de l'agrégat de sciage remplaçables

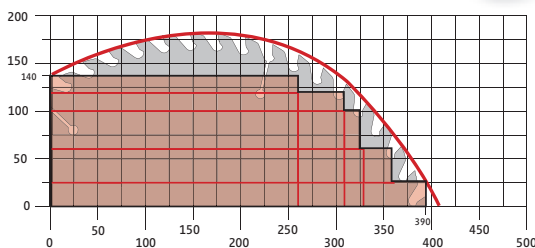


UTK



UTK 500

Diagramme de coupe



A	25	60	100	115	140	A B
B	390	360	325	310	270	

Scie à lame ascendante

UTK 600

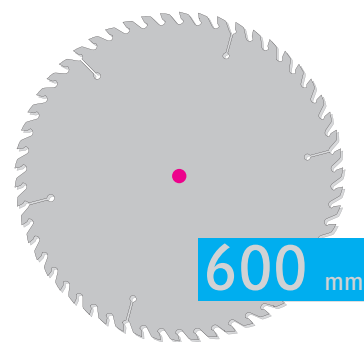
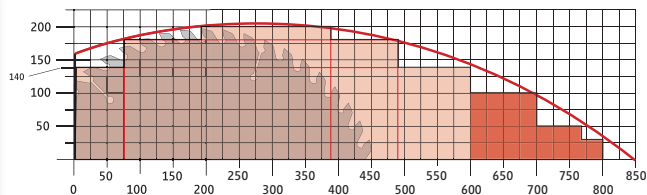


Diagramme de coupe



A	30	50	140	180	200	A
B	800	765	600	340	200	B

UTK 600 construction spéciale

La scie à lame ascendante UTK 600 a été optimisée avec des accessoires adaptés pour cette application spécifique.

Les tubes métalliques à débiter sont fixés lors de chaque coupe par un bridage spécial. Les deux aménagements sont équipés d'un capot de protection simple d'utilisation.

Le pupitre central génère la commande.



Scie à lame ascendante



Les butées d'amenage à rouleaux adaptables avec système de mesure assurent des cycles de travaux précis et économiques avec les scies à lame ascendantes.

Cela augmente la productivité et est conseillé par les directives du travail et dans certains cas, fortement conseillé.

Les butées de longueur et de mesure type Exakt répondent à toutes ces directives et se combinent avec toutes les lames à scie ascendante.



EXAKT E/P

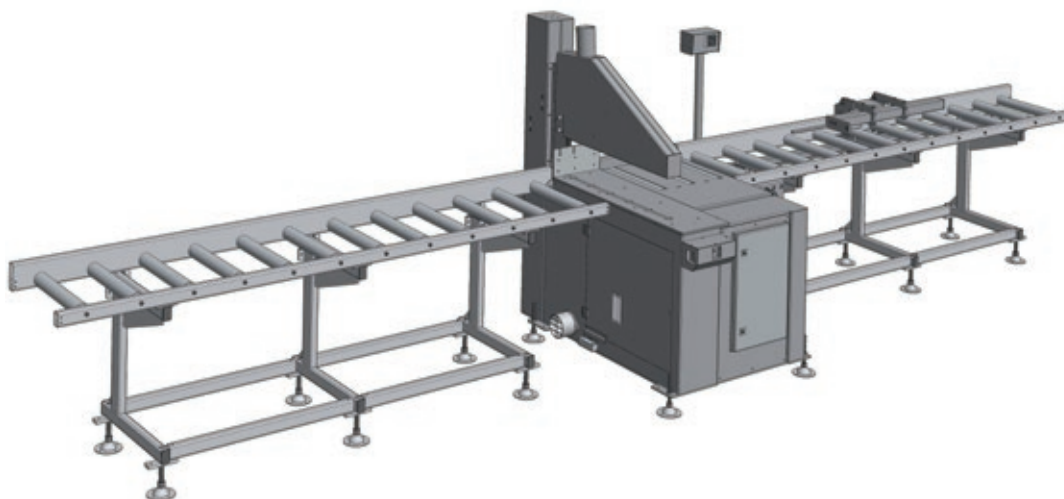


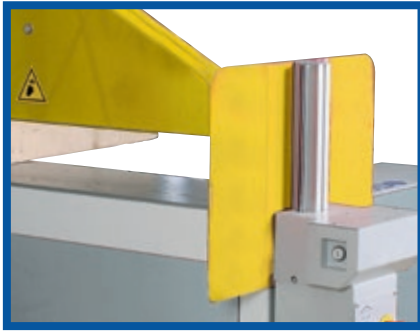
EXAKT A Console de commande



Afficheur 1/10 mm Z58

Manuelles ou programmables – Les butées d'amenage et de mesure EXAKT, une solution idéale pour les scies à lame ascendante. Cela permet un travail économique et précis et le résultat est = Exakt





Ecran de protection à commande pneumatique (ouvert/fermé)
 (Option)
 Pour un accès libre à la pièce.
 Avec interrupteur de sécurité intégré.



Éléments de commande „Commande de sécurité bimanuelle”
 Double sécurité – commande bimanuelle pour déplacement de la lame de scie.
 Réglage de l’avance de la lame de scie par vis.



Capot de protection - dispositif de protection verticale
 En fonctionnement, la lame de scie est automatiquement couverte par un capot de protection stable.

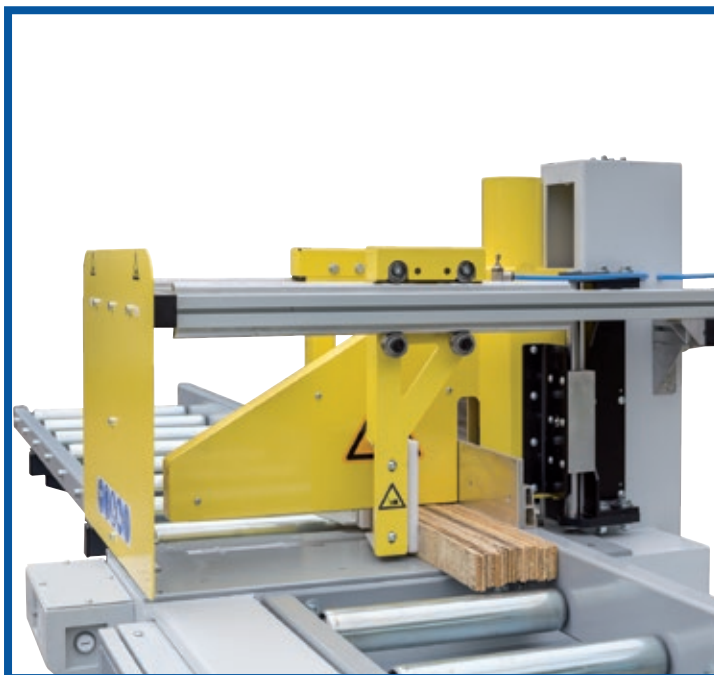


Butée d'appui - dispositif d'impression supérieure
 La butée d'appui automatique fixe la pièce pendant l'opération de sciage.



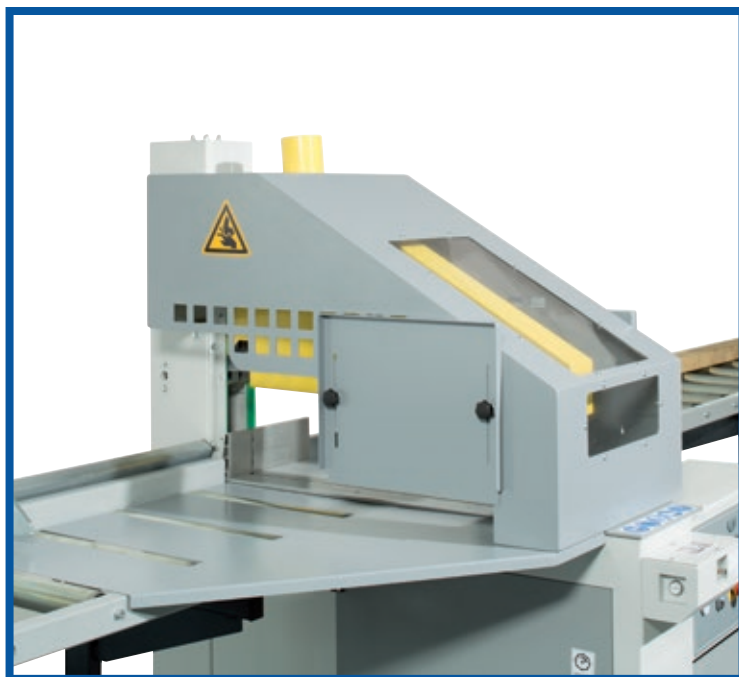
Laser (en option)

Le laser visualise avec précision le trait de coupe à l'opérateur.



Vérins de serrage horizontaux à commande pneumatique (Option)

Les pièces ne sont pas que maintenues verticalement, mais également horizontalement.



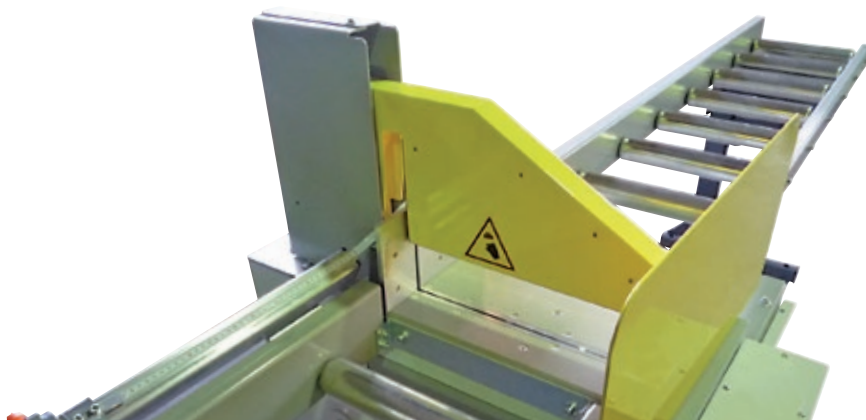
Capot de protection intégral (Option)

Pour des applications spéciales, un capot de protection intégral peut équiper les scies à lame ascendante Beck.



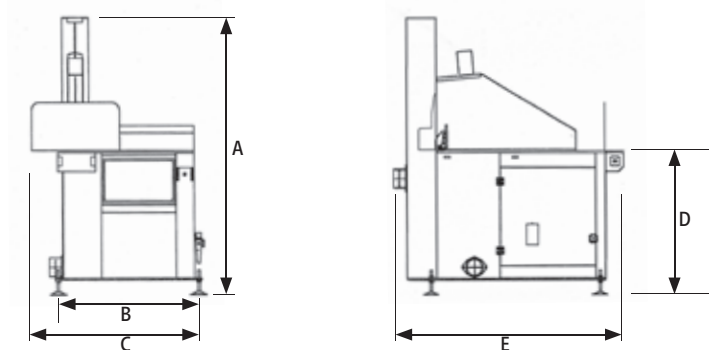
Bâti de machine inclinable (Option)

Par l'inclinaison de 10° vers l'arrière, les pièces se positionnent plus aisément à la butée arrière.



	UTK 350	UTK 450	UTK 500	UTK 600
• Hauteur de coupe max. mm	100	115	140	200
• Largeur de coupe max. mm	230	340	390	800
• ø lame de scie max. mm	350	450	500	600
• Alésage de lame de scie mm	30	30	30	35
• Moteur kW / CV	3 / 4	4 / 5,5	5,5 / 7,5	9,2 / 12,5
• Vitesse de coupe sec.	1,5	3	3	4
• Vitesse de rotation t/min.	3800	2900	2800	2800
• Air/cycle env.	5	8	8	20
• Bouche d'aspiration ø mm	2 x 100	1 x 100 + 1 x 120	3 x 100	1 x 100 + 2 x 120
• Pression d'air bar	7 - 8	7 - 8	7 - 8	7 - 8
• Poids kg env.	200	250	400	520
• Tension V / Hz	400 / 50-3-phases	400 / 50-3-phases	400 / 50-3-phases	400 / 50-3-phases
• Dimensions				
A	1300	1350	1550	1730
B	730	800	810	960
C	950	1000	1200	1150
D	900	920	950	900
E	820	920	1145*	1560**

Sous réserve de modifications techniques



Dimensions E pour les machines avec écran de protection à commande pneumatique

*UTK 500 = 1335 mm

** UTK 600 = 1660 mm

UTK